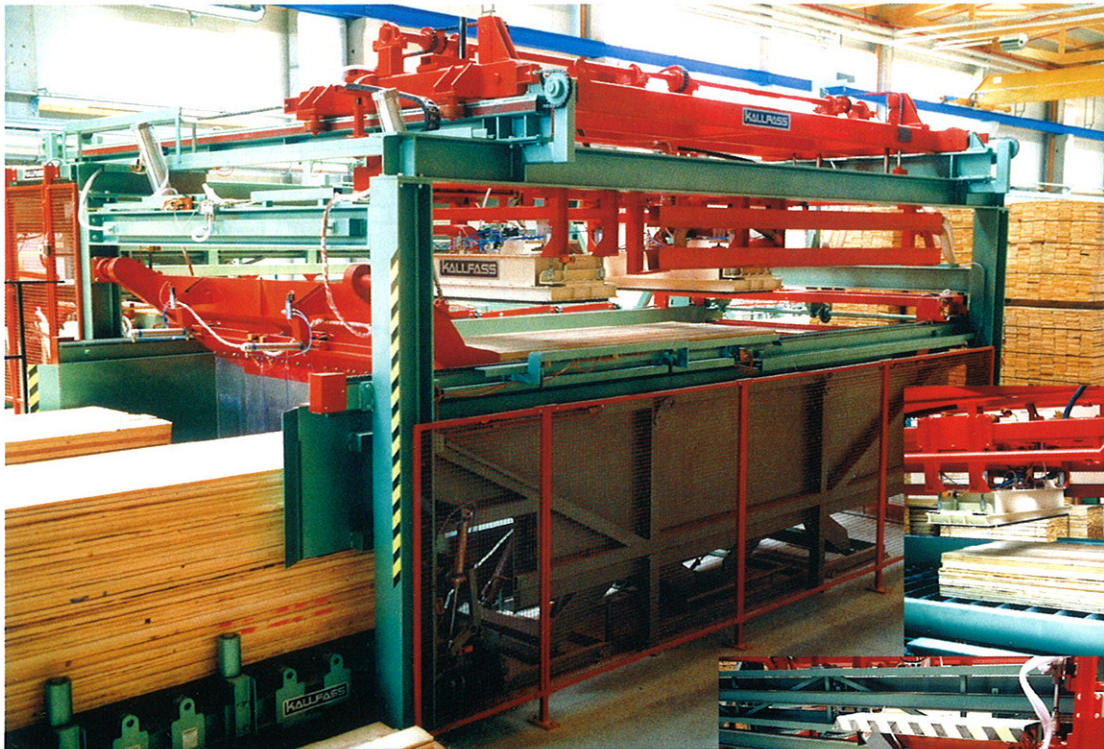


Vakuuum-Entstapelungsanlage



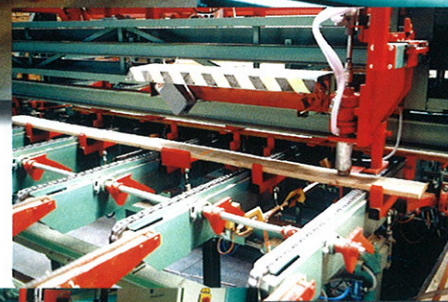
entstapeln

Vorteile:

- mannloser Betrieb
- geringer Platzbedarf
- schneller Chargenwechsel
- mehrere Abnahmestapel möglich
- robuste Ausführung
- Werkstück schonend
- zurückstapeln von Restmengen

Optionen:

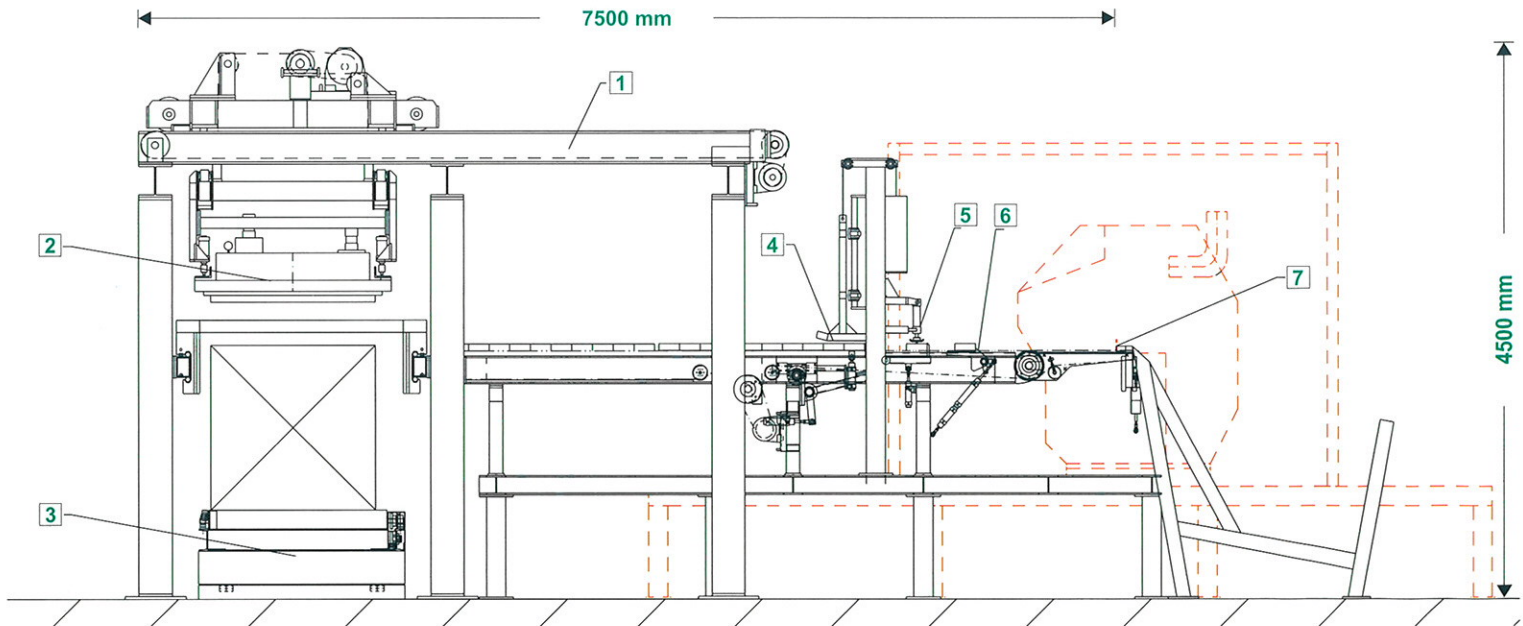
- motorisch verstellbare Saugkisten
- automatischer Leistenabstreifer
- Feuchtigkeitsvermessung
- Brettseitenerkennung
- Brettwendestation
- Verfahrensgeschwindigkeiten frequenzgeregelt
- Beschickung zur Bearbeitungsmaschine



vermessen



auswerten



- 1 Maschinengestell
- 2 Vakuumböden
- 3 Hydraulische Hebeplattform
- 4 Einzelnahme
- 5 Feuchtigkeitsmessung
- 6 Brettwendstation
- 7 Zufuhr zur Bearbeitungsmaschine



- 1 machine frame
- 2 vacuum boxes
- 3 hydraulic lifting platform
- 4 separation
- 5 measurement
- 6 board turning station
- 7 supply of the processing machine



- 1 bâti de machine
- 2 caisses à vide
- 3 plateau élévateur
- 4 dispositif de séparation
- 5 mesure
- 6 station pour tourner les planches
- 7 alimentation vers la machine de traitement

Vorteile:

- mannloser Betrieb
- geringer Platzbedarf
- schneller Chargenwechsel
- mehrere Abnahmestapel möglich
- robuste Ausführung
- Werkstück schonend
- zurückstapeln von Restmengen

Advantages:

- fully automatic operation
- low space requirements
- quick change of batch
- several delivery stacks possible
- robust construction
- gentle treatment of workpiece
- backstacking of residual amounts

Avantages:

- exploitation sans personnel
- peu d'encombrement
- changement rapide des charges
- plusieurs piles de réception possibles
- construction robuste
- aménage la pièce à usiner
- empilage inversé de quantités restantes

Optionen:

- motorisch verstellbare Saugkästen
- automatischer Leistenabstreifer
- Feuchtigkeitsmessung
- Brettseitenerkennung
- Brettwendstation
- Verfahrensgeschwindigkeit frequenzger.
- Beschickung zur Bearbeitungsmaschine

Options:

- suction boxes adjustable by motor
- automatic stacking stick wiper
- moisture metering
- board side recognition
- board turning station
- positioning speed frequency-controlled
- feeding of the processing machine

Options:

- caisses d'aspiration à réglage motorisé
- racleur de lattes automatique
- mesure de l'humidité
- identification des côtés de planche
- station pour tourner les planches
- vitesse de positionnement à fréquence réglée
- alimentation vers la machine de traitement

Technische Daten:

Anschlußwert:	ca. 15 -25 KW
Leistung:	ca. 3 - 6 Lagen/min
Stapelbreite:	600 - 1200 mm
Stapelhöhe:	0 - 1200 mm
Werkstück-Breite:	50 - 1200 mm
Werkstück-Dicke:	10 - 100 mm
Werkstück-Länge:	600 - 6000 mm

Technical data:

connected load:	ca. 15 -25 KW
performance:	ca. 3 - 6 layers/min
width of stack:	600 - 1200 mm
height of stack:	0 - 1200 mm
workpiece width:	50 - 1200 mm
workpiece thickness:	10 - 100 mm
workpiece length:	600 - 6000 mm

Caractéristiques technique:

puissance installée:	ca. 15 -25 KW
puissance:	ca. 3 - 6 couches /min
largeur de pile:	600 - 1200 mm
hauteur de pile:	0 - 1200 mm
largeur de la pièce à usiner:	50 - 1200 mm
épaisseur de la pièce à usiner:	10 - 100 mm
longueur de la pièce à usiner:	600 - 6000 mm