

08.10.2002 - Stapelung folierte Brettware

## Dekker Hout Warmond B.V.



Die Firma Kallfass liefert Mitte Oktober an die Firma **Dekker Hout Warmond B.V.** eine Stapelanlage für folierte, sowie nichtfolierte Brettware.

Diese Mechanisierung steht nach einem Schrumpftunnel der die Bretter foliert. Die Brettware wird über einen Rollengang mit Querabzug der ersten Stapelmaschine zugeführt, dort zu Kleinpaketen gestapelt und dann zweimal umreift.

Nach der Umreifung werden die einzelnen umreiften Pakete auf Europaletten versandfertig gestapelt.

Die Längen der Bretter liegen zwischen ca. 600 und 3000 mm, die Breite bei ca. 150 - 600 mm.

Die Materialstärken liegen bei ca. 18 - 38 mm, wobei max. 5 Bretter in einem Paket liegen. Es werden bis zu 22 Teile pro Minute über die Anlage gefahren.

Der Firma **Dekker Hout Warmond B.V.** werden noch im Okt./Nov. zwei weitere Anlagen geliefert, wobei es sich bei diesen um Beleimungsmechanisierungen handelt.

Für genauere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an uns per [Telefon](tel:0049-7442-84460) oder per e-mail: [info@kallfass-online.com](mailto:info@kallfass-online.com)

