

CNC-crosscutting

Mehrfach-Ablängsäge

KALLFASS

maschinen plus
automation



- Type **OUTPUT**
- Lagenweise Verarbeitung

Maschinendaten:

Schnittlänge min.	600(250) mm
Schnittlänge max.	6000 (16000) mm
Schnitthöhe max.	200 (250) mm
Sägemotorleistung	3-15 kW
Vorschubleistung	2,2 kW
Vorschubgeschwindigkeit	max. 50 m/min
Luftbedarf pro Sägeaggregat (nur unten!)	600-1000 m3/h

Röter Str. 44
72270 Baiersbronn / Germany

Tel. +49 (0)7442-8446-0
Fax +49 (0)7442-8446-50

info@kallfass-online.com
www.kallfass-online.com

www.kallfass-online.com

CNC-crosscutting



Mehrfach-Ablängsäge

Der Bau von Mehrfach-Ablängssägen basiert bei Kallfass Maschinen plus Automation auf 50-jähriger Erfahrung mit dieser Maschine. Sie verleiht, meist als Herzstück einer kompletten Anlage, dieser zusätzliche Möglichkeiten!

Die Maschine besteht aus einer Schweißkonstruktion die sich flexibel an den individuellen Bedarf und die technischen Möglichkeiten anpassen lässt. Dadurch war und ist eine kontinuierliche Weiterentwicklung und Anpassung an die gestiegenen kundenspezifischen Anforderungen in Bezug auf Funktion und Leistungsfähigkeit gegeben. Die Maschine ist mit Hightech-Maschinenelementen ausgestattet, wie präzise Linearführungen und Servoantrieben, zur automatischen Längenpositionierung der Sägeaggregate. Mittlerweile umfasst die Angebotspalette Maschinen mit Schnitthöhen bis 200 mm. Die Leistung beträgt bis 18 Lagen bei lagenweiser oder 100 Stück bei stückweiser Verarbeitung in der Minute.

Die Maschinen werden meist verkettet eingesetzt und sind damit integrierter Bestandteil von Produktionslinien, wie beispielsweise Fixlängen-Zuschnittanlagen, Sortierwerke oder Hobel-Mechanisierungen. In diesem Zusammenhang wird die Verkürzung der Umrüstzeiten und damit die Verfügbarkeit einer Anlage immer wichtiger. Dafür wird üblicherweise die bereits erwähnte, automatische Längenpositionierung installiert. Bis 100 Schnittprogramme können, abhängig von der erforderlichen Produktion in der Steuerung hinterlegt werden.



Leaflet multiple crosscut saw

Putting a Kallfass multiple crosscut saw at the heart of your line will open up new possibilities. Kallfass multiple crosscut saws have been a story of continuous development stretching back 50 years! This has allowed Kallfass to meet the increasingly demanding technical requirements of function and performance by continuous and consistent development.

The machine is a robust, all welded steel construction and is tailor made to each customer's requirements. Our crosscut saws are equipped with hightech components such as servodrives for the automatic length positioning of the saw units and precision linear guides to ensure our customers get repeatable, accurate lengths from the saws. The machines can be designed to cater for thicknesses up to 200mm, capacities up to 18 layers per minute, or if cutting single pieces, up to 100 pieces per minute.

In most cases we provide our multiple crosscut solutions as part of a fully integrated production line such as planing lines, board sorting lines or just cross cutting lines! The control system can store up to 100 cutting programs and when incorporated with automatic length positioning it ensures downtime from changeovers is minimized and uptime for production is maximized!



tronçonneuses multiples à appuie

La société KALLFASS s'appuie sur plus de 50 années d'expérience dans la production de tronçonneuses multiples. Placé au cœur de vos installations de tronçonnage, de triage des sciages, de rabotage, cet élément vous ouvrira des horizons nouveaux.

Réalisé en montage mécano-soudé, munie d'éléments de dernière génération en terme de guidages linéaires et de servo commandes automatisées, cette machine allie à la perfection précision de positionnement et fiabilité d'utilisation. La hauteur de coupe maximum est de 200mm. La capacité est de 18 couches par minute ou de 100 pièces par minute.

De plus, 100 programmes de coupe peuvent être préprogrammés, ce qui réduit considérablement les temps changements de série! Habituellement la machine est intégrée dans une ligne de fabrication. La société Kallfass est donc votre meilleur atout pour vos projets de tronçonneuses multiples!

CNC-crosscutting Mehrfach-Ablängsäge

KALLFASS
maschinen plus
automation

Maschinendaten:	Machine data:	Caractéristique de la machine:	
Schnittlänge min.	cutting length min.	longueur de coupe mini min.	600 (250) mm
Schnittlänge max.	cutting length max.	longueur de coupe maxi	6000 (16000) mm
Schnitthöhe max.	cutting height max.	hauteur de coupe maxi	200 (250) mm
Sägemotorleistung	drive power of the saw motors	puissance des moteurs de scie	3-15 kW
Vorschubleistung	drive power of the feed motor	puissance de l'avance	2,2 kW
Vorschubgeschwindigkeit	speed of the feed motor max.	vitesse de l'avance maxi	max. 50 m/min
Luftbedarf pro Sägeaggregat (nur unten!)	air requirement (only below)	Volume en air d'aspiration (seulement en bas)	600-1000 m3/h