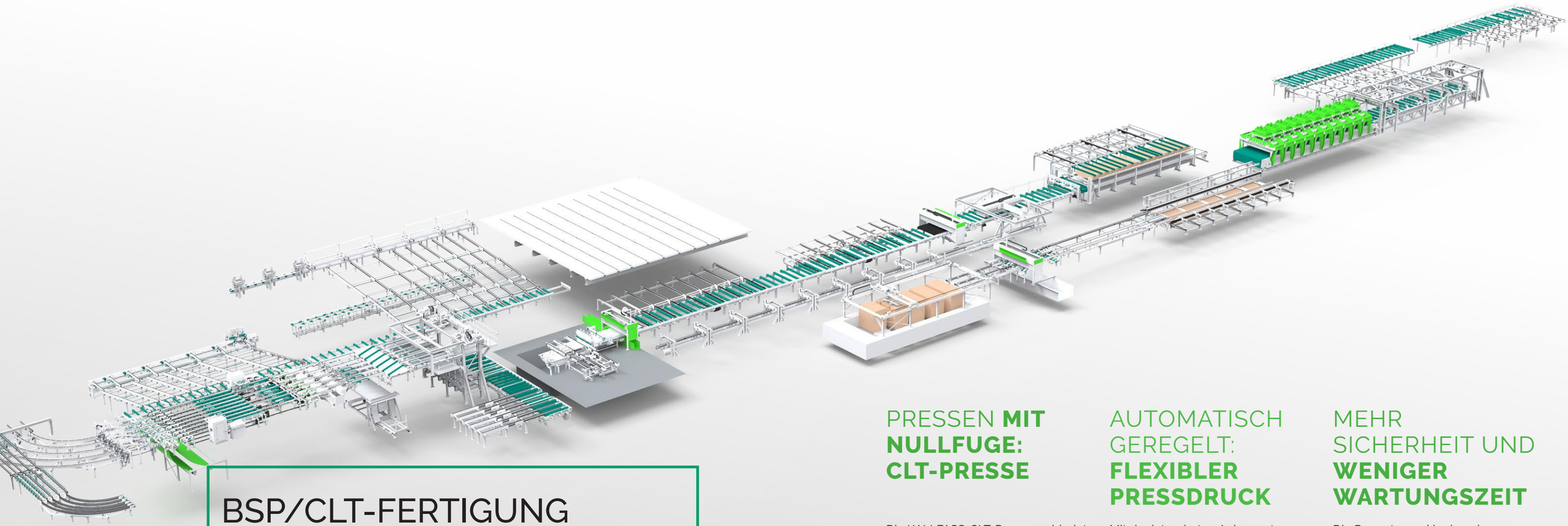
DAS PLUS FÜR IHREN ERFOLG

ALLES AUS EINER HAND!
MASCHINEN UND ANLAGEN FÜR

AUTOMATISIERTE **BSP/CLT** FERTIGUNG

KALLFASS
maschinen plus automation



BSP/CLT-FERTIGUNG

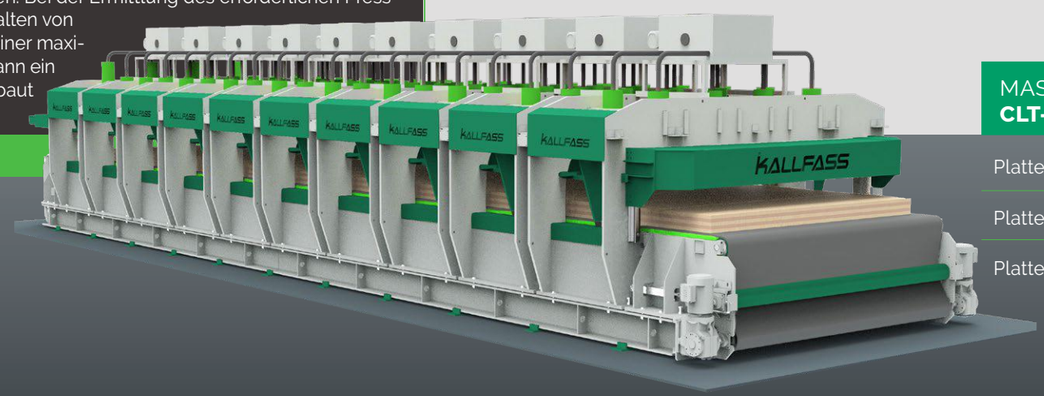
ALLES AUS EINER HAND

Als Automationsspezialist bieten wir schnittstellenminimierte Lösungen für die Leimholzproduktion.

Unser Produktportfolio: Die Mechanisierung der kompletten Produktionslinie, von der Paketaufnahme (auch für Großpakete) bis zur Abnahme der fertig verpressten Elemente inklusive eigener **Plattenpresse** und Wendevorrichtung.

Immer im Fokus: Ein konstanter Materialfluss bei maximaler Prozesssicherheit durch getrennte Sicherheitsbereiche und einer optimalen Produktionsauslastung.

Die CLT-Presse besteht aus mehreren, hintereinander angeordneten, verwindungssteifen Presssegmenten. Bei der Ermittlung des erforderlichen Pressdrucks wird das elastische Verhalten von Holz berücksichtigt. Selbst bei einer maximalen Plattenbreite von 3,6 m, kann ein Pressdruck von 1 N/mm² aufgebaut werden.



PRESSEN **MIT NULLFUGE: CLT-PRESSE**

Die KALLFASS-CLT-Presse verbindet Einschichtplatten zu Mehrschichtplatten und das mit Toleranzwerten von nur maximal 0,1 mm. Das Erreichen dieser Nullfuge wird durch eine sehr hohe vertikale Presskraft in Kombination mit einer gleichmäßigen Druckverteilung über die gesamte Plattenfläche gewährleistet. Optional kann die Presse beim Verpressen von Holzlamellen zusätzlich mit einem Querdruck angeboten werden.
Ein quasi-isobares Hydraulikkonzept, das unabhängig der unterschiedlichen Plattenabmessungen arbeitet. Das Ergebnis sind optimale Klebeergebnisse und ein homogenes Endprodukt bei verkürzten Abbundzeiten.

AUTOMATISCH GEREGELT: **FLEXIBLER PRESSDRUCK**

Mit der integrierten Anlagensteuerung wird der Pressdruck automatisch geregelt und auf die jeweilige Plattengröße angepasst. Es werden nur die Aggregate und Pressstempel angesteuert; die für das Plattenmaß benötigt werden und das macht die KALLFASS-Presse so performant.

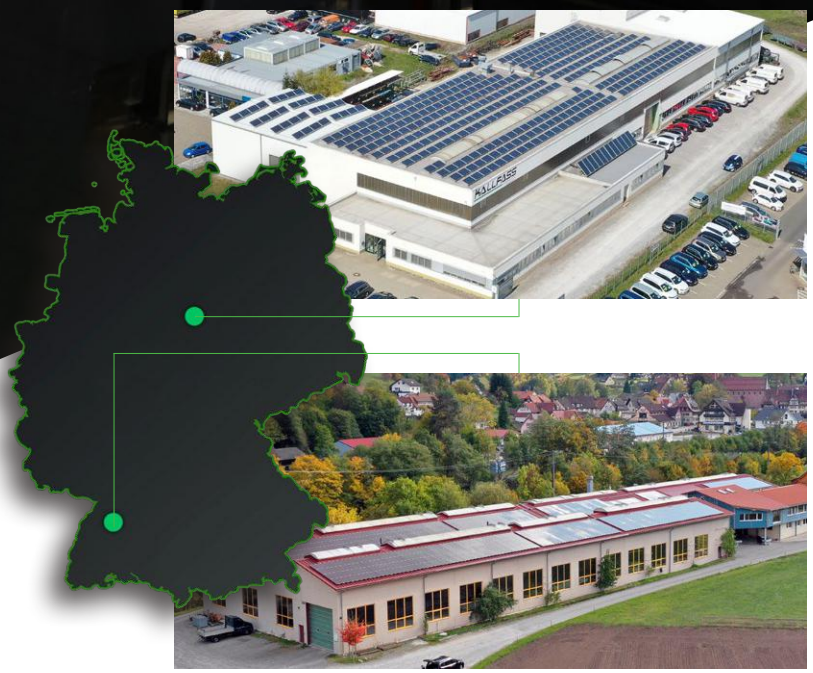
Zum schnelleren Druckaufbau können die Pressstempel vorpositioniert werden. Falls erforderlich, sind Retourfahrten der Plattenpresspakete möglich, da die Fördereinrichtung reversierbar ist. Die Prozessdaten und -parameter können auf dem Leitrechner protokolliert und archiviert werden.

MEHR SICHERHEIT UND **WENIGER WARTUNGSZEIT**

Die Pressstempel in den oberen Endlagen lassen sich vor Reinigungs- und Wartungsarbeiten zum Schutz des Bedienpersonals mechanisch verriegeln. Als Pressauflage dienen Kunststoffförderbänder, die einfach und schnell gereinigt werden können. Ein durchgehender Laufsteg oberhalb der Presse gewährleistet Zugang zu allen wichtigen Komponenten wie Hydraulik und Elektrik.

MASCHINENDATEN **CLT-PRESSE**

Plattenlänge	8 000 mm – 16 000+ mm
Plattenbreite	2 000 mm – 3 600 mm
Plattenhöhe	60 mm – 600 mm



KALLFASS
maschinen plus
automation

www.kallfass-online.com

Kallfass GmbH Maschinen plus Automation

Röter Straße 44 | 72270 Baiersbronn
Tel. +49 (0) 7442 8446-0

Otto-von-Guericke-Strasse 4 | 38855 Wernigerode
Tel. +49 (0) 3943 55931-0

info@kallfass-online.com